

Wykonawcy ubiegający się o zamówienie

Dot.: zapytania ofertowego z dnia 01.03.2016 r. na renowację powłok basenów hodowlanych i rehabilitacyjnych.

W związku z wpłynięciem do Fundacji Rozwoju Uniwersytetu Gdańskiego pytania do treści zapytania ofertowego z dnia 01.03.2016 r. na renowację powłok basenów hodowlanych i rehabilitacyjnych w ramach realizacji projektu pt. „*Wsparcie ochrony zagrożonych siedlisk gatunków Morza Bałtyckiego w rejonie Zatoki Gdańskiej*” finansowanego w ramach Mechanizmu Finansowego Europejskiego Obszaru Gospodarczego 2009-2014 dla Programu Operacyjnego PL02 „Ochrona Różnorodności Biologicznej i Ekosystemów”, Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej oraz Wojewódzkiego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Gdańsku, Fundacja Rozwoju Uniwersytetu Gdańskiego przekazuje treść pytania wraz z odpowiedzią.

Pytanie 1:

„W specyfikacji przewidziane zostało torkretowanie na spód ściany basenów po czyszczeniu myjką wysokociśnieniową – czy zamiennie można założyć aplikację zaprawy PCC? Torkretowanie w tym przypadku pogrubia warstwę betonu a myjka wysokociśnieniowa usunie powłokę malarską i luźny/osłabiony beton, który będzie wymagał uzupełnienia oraz wyrównania podłoża przez nałożeniem powłoki żywicy. Wydaje się więc, że właściwe powinno być nałożenie wyrównującej zaprawy PCC.”

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zastosowanie zamiennie aplikacji zaprawy PCC dla mniejszych ubytków (szczelin). Jednocześnie Zamawiający dokonuje zmiany w treści zapytania ofertowego, załącznik nr 2 – opis przedmiotu zamówienia – pkt. 1 lit. d.

Pytanie 2:

„W specyfikacji przewidziane zostało nałożenie żywicy na grubości 5mm w 3 warstwach. Czy to nie jest błąd? Jakiego rodzaju żywicę przewidział Inwestor?”

Odpowiedź: Zamawiający dokonuje zmiany treści zapytania ofertowego w Załączniku nr 2 – opis przedmiotu zamówienia – pkt. 2 lit. d.

Pytanie 3:

„Do jakiej klasy czystości należy doczyścić stal, która będzie zabezpieczana antykorozyjnie? W ogłoszeniu podana jest tylko metoda czyszczenia (hydropiaskowanie), czy można w razie konieczności użyć innych metod przygotowania powierzchni dopuszczonych przez producenta systemu antykorozyjnego?”

Odpowiedź: Zamawiający informuje, że stopień przygotowania to wg. PN-ISO 8501-1 – St 3. Zamawiający dopuszcza inne metody czyszczenia stali. Zastosowanie innych metod nastąpi w uzgodnieniu z Użytkownikiem tj. SMIOUG w Helu.

Dodatkowo Wykonawca dokonuje zmiany treści zapytania ofertowego w Załączniku nr 2 – opis przedmiotu zamówienia w pkt. 1 lit. c.

Zamawiający przekazuje wraz z treścią zapytania ofertowego zmodyfikowany załącznik nr 2 do zapytania ofertowego – opis przedmiotu zamówienia.

Ofertę proszę złożyć, zgodnie z załącznikiem nr 1 – formularzem ofertowym najpóźniej do końca dnia 14.03.2016 r. w jeden z wymienionych sposobów:

- 1) przesłać na adres: Fundacja Rozwoju Uniwersytetu Gdańskiego ul. Bażyńskiego 1a, 80-952 Gdańsk,
- 2) przesłać drogą mailową na adres: frug@ug.edu.pl
- 3) złożyć osobiście w Biurze Fundacji Rozwoju Uniwersytetu Gdańskiego,

Adres do korespondencji: Biuro Fundacji Rozwoju Uniwersytetu Gdańskiego
ul. Bażyńskiego 1a, 80-952 Gdańsk
godziny pracy 08:00-16:00;

Kontakt: tel. 607-316-330, e-mail: frug@ug.edu.pl

1. Wykonawca zobowiązany jest do:

- a. oczyszczenia powierzchni zbiornika z istniejącej powłoki metodą „hydroblastingu - waterjetting” (strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem) z zabezpieczeniem rozprzestrzeniania się resztek, pyłów do pozostałych basenów. Sposób zabezpieczenia będzie ustalony z Użytkownikiem.
- b. naprawy (zamknięcie) metodą iniekcyjną, wypełnienia i uszczelnienia rys, pęknięć powierzchni zbiornika z zastosowaniem materiałów iniekcyjnych do zamknięć sztywnych i elastycznych;
- c. strumieniowego czyszczenia (hydropiaskowanie) elementów stalowych wyposażenia zbiornika, rurociągów technologicznych, ram okien widokowych od strony wody itp., z zabezpieczeniem antykorozyjnym odpornym na środowisko agresywne. Zamawiający informuje, że stopień przygotowania to wg. PN-ISO 8501-1 – St 3. Zamawiający dopuszcza inne metody czyszczenia stali. Zastosowanie innych metod nastąpi w uzgodnieniu z Użytkownikiem tj. SMIOUG w Helu.
- d. wyrównania powierzchni ścian i dna basenów metodą natryskową (torkretowanie) z wygładzeniem powierzchni, materiałem dopuszczonym do stosowania dla tego typu powierzchni i posiadającym świadectwo PZH. Powierzchnie przygotować pod powłoki zamykające żywiczne. Zamawiający dopuszcza zastosowanie zamiennie aplikacji zaprawy PCC dla mniejszych ubytków (szczelin).
- e. gruntowania i wykonania wymaganych (co najmniej 2-3 powłok) warstw wodoszczelnej - hydroizolacyjnej powłoki chemoodpornej zbiornika na bazie żywic syntetycznych, przy zachowaniu dopuszczalnej grubości poszczególnych warstw, wymaganej temperatury i wilgotności podłoża;
- f. zabezpieczenia antykorozyjnego elementów stalowych zbiornika jak wszelkie uchwyty, rury, wsporniki, ramy, podpory itp. materiałem kompatybilnym (odpornym na działanie środowiska agresywnego) z zastosowaną wodoszczelną powłoką chemoodporną;
- g. materiał do wykonania powłoki: żywica syntetyczna, dodatkowe uwagi dot. powłoki:
 - wykonanie warstwy szczelnej kompatybilnej z zastosowaną wodoszczelną powłoką chemoodporną,
 - odporna na działanie promieniowania UV i słonej wody;
 - bezpieczna w kontakcie z organizmami żywymi, posiadająca atest PZH;
 - powłoka matowa nie odbijająca promieni słonecznych;
- h. sprawdzenia skuteczności wykonanych uszczelnień oraz przedstawienie metody sprawdzenia,
- i. zapewnienia, aby maksymalna głośność w miejscu prowadzenia robót nie przekroczyła 120 decybeli, mierzona w odległości 5 m od urządzenia będącego źródłem hałasu. Zamawiający lub Użytkownik będzie wykonywał pomiary kontrole głośności. W przypadku przekroczenia wymaganej głośności, Wykonawca zastosuje dodatkowe zabezpieczenia, zapewniające zachowanie wymaganej głośności. Zastosowanie dodatkowych zabezpieczeń głośności będzie odbywało się w ustaleniu z Użytkownikiem tj. SMIOUG w Helu.

2. Zabezpieczenie powłokowe basenów na terenie fokarium:

- a. mechaniczne usunięcie starej odchodzącej warstwy za pomocą hydropiaskowania;
- b. iniekcje rys:
 - w przypadku dynamicznych wyływów wody należy użyć elastycznej niezawierającej rozpuszczalników 1-komponentowej żywicy poliuretanowej, twardniejącej pod wpływem wilgoci, odpornej na działanie wody morskiej, soli, benzyny, olejów i tłuszczów oraz wielu ługów, kwasów i innych chemikaliów. Zastosowany produkt musi pozwalać na aplikacje w środowisku mokrym i wilgotnym.

- w przypadku rys bez wypływów wody należy użyć niezawierającej rozpuszczalników 2-komponentowej żywicy iniekcyjnej na bazie żywicy epoksydowej. Żywica ta powinna się charakteryzować niską lepkością, powinna być wolna od niereaktywnych środków zmiękczejących, posiadać bardzo dobrą zdolność do pełzania i bardzo dobrą przyczepność do betonu oraz wysoką wytrzymałość na ściskanie i zginanie. Musi być odporna na wodę morską, sole, benzynę, oleje, tłuszcze, wiele ługów, kwasów i innych chemikaliów.
 - c. Reprofilacja powierzchni 1 – komponentową z inhibitorem korozji, wiążącą hydraulicznie, fabrycznie przygotowaną suchą zaprawą nakładaną metodą natryskową. Zaprawa powinna charakteryzować się niskim skurczem oraz naprężeniami własnymi. Minimalna wytrzymałość na ściskanie nie mniejsze niż 60 Mpa, w przypadku nakładania natryskiem. Minimalna grubość powłoki 6 mm.
 - d. Warstwa zamykająca żywiczna w kolorze piaskowym z bezrozpuszczalnikową, dwuskładnikową, barwną żywicą epoksydową o własnościach tiksotropowych. Powłoka wykonana z żywicy musi wyróżniać się wysoką odpornością na ścieranie oraz wysoką odpornością chemiczną na wodę morską, ścieki, liczne zasady, rozcieńczone kwasy, a także oleje, smary, paliwa oraz liczne rodzaje rozpuszczalników. Powłoka musi być dopuszczana do stosowania w zbiornikach na wodę (przeznaczoną do spożycia przez ludzi) i basenach kąpielowych, musi posiadać atest PZH. Minimalna ilość warstw – 3.
3. Kolor powłoki basenowej – kolor „mokrego piasku”. Przed wykonaniem malowania basenów, Zamawiający oraz Użytkownik (SMIOUG) muszą zaakceptować proponowany przez Wykonawcę kolor.
4. Prace należy przeprowadzić etapowo w uzgodnieniu z Użytkownikiem tj. SMIOUG oraz Zamawiającym.
- W newralgicznych momentach (konieczność przemieszczenia zwierząt) sposób postępowania koniecznie ustalić z Użytkownikiem. Wykonawca musi także wskazać w jakim czasie od zakończenia pokrywania basenów warstwą chemoodporną mogą przebywać tam zwierzęta i przedstawić technologię prac. **Wszystkie baseny muszą zostać udostępnione do użytkowania z dn. 15 czerwca 2016 r.**
5. Szacunkowa powierzchnia basenów: do 1200 m² (szacowana maksymalna wartość). Możliwe jest zweryfikowanie powierzchni basenów podczas zalecanej wizji lokalnej.
6. Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego stanowią zdjęcia fragmentów basenów z elementami metalowymi/stalowymi.