

Gdańsk, 20.09.2016 r.

**OGŁOSZENIE O WYNIKU POSTĘPOWANIA nr 4/BEKA/2016**  
**Zamieszczona na stronie internetowej Fundacji Rozwoju UG**  
**W dniu 20.09.2016 r.**

dotyczy: zapytania ofertowego z dnia 09.09.2016 r, na organizację wyjazdu oraz pobytu zespołu projektowego złożonego maksymalnie z trzech osób na Targi Pol-Eko System Międzynarodowe Targi Technologii i Produktów dla Zrównoważonego Rozwoju i Usług Komunalnych w Poznaniu w dniach 11-14 października 2016r. w ramach projektu „Zrównoważona turystyka i ekstensywne rolnictwo dla Rezerwatu Przyrody Beka” realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Pomorskiego na lata 2014 -2020, współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

Działając na podstawie Regulaminu Fundacji Rozwoju Uniwersytetu Gdańskiego w sprawie zasad postępowania w zakresie wydatkowania środków publicznych w ramach realizacji projektu „Zrównoważona turystyka i ekstensywne rolnictwo dla Rezerwatu Przyrody Beka” oraz „Wytycznych w zakresie kwalifikowania wydatków w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Pomorskiego na lata 2014 – 2010”, informuję, że w prowadzonym postępowaniu na organizację wyjazdu oraz pobytu zespołu projektowego złożonego maksymalnie z trzech osób na Targi Pol-Eko System Międzynarodowe Targi Technologii i Produktów dla Zrównoważonego Rozwoju i Usług Komunalnych w Poznaniu w dniach 11-14 października 2016r. w ramach realizacji projektu pt. „Zrównoważona turystyka i ekstensywne rolnictwo dla Rezerwatu Przyrody Beka” wybrano najkorzystniejszą ofertę złożoną przez:

**Natal Agencja Reklamowo-Uslugowa Marcin Rakowski**  
**ul. Pomorska 15B/24, 80-333 Gdańsk**

**Cena oferty: 18.081,00 złotych brutto**

Uzasadnienie wyboru: oferta przedstawia najniższą cenę za wykonanie przedmiotu zamówienia – uzyskała maksymalną możliwą ilość punktów w kryterium cena.

Streszczenie oceny i porównania złożonych ofert:

Lp.	Nazwa podmiotu składającego ofertę	Liczba pkt. w kryterium wyliczona zgodnie ze wzorem $P_{cena} = \frac{C_{min}}{C_n} \times 100 =$
1.	Natal Agencja Reklamowo-Uslugowa Marcin Rakowski ul. Pomorska 15B/24, 80-333 Gdańsk	$P_{cena} = (18.081,00 / 18.081,00) \times 100 =$ <b>100 pkt.</b>
2.	MM Monika Ziółek ul. Łokietka 49 B/14, 81-736 Sopot	$P_{cena} = (18.081,00 / 20.787,00) \times 100 =$ <b>86,98 pkt</b>
3.	Sun & More Sp. z o. o. ul. Ogrodowa 25, 71-037 Szczecin	$P_{cena} = (18.081,00 / 27.000,00) \times 100 =$ <b>66,97 pkt</b>